

Ensacheuse alimentaire FAS SPrint Revolution™ - Une souplesse, des performances et une productivité nouvelles pour les emballages alimentaires

Le système d'ensachage FAS SPrint Revolution propose des vitesses de fonctionnement et des souplesses d'utilisation inégalées dans le secteur exigeant de l'emballage alimentaire. Fonctionnant à une vitesse pouvant atteindre 22 mètres par minute, ce système de conditionnement novateur totalement lavable au jet d'eau est ce qui se fait de mieux en termes de souplesse, de fonctionnalité et de fiabilité d'ensachage.

Conçue pour répondre à des exigences de productivité importantes, la FAS SPrint Revolution est dotée d'un convoyeur de sachets pré-ouverts et prêts à être remplis. La zone de chargement de 1,5 m de longueur comporte un passage produits de 150 mm. Le poste de chargement peut basculer verticalement afin de permettre facilement l'entretien et le nettoyage quotidiens. Le système de soudure en continu est associé à un aplanisseur de soudure afin de garantir la parfaite qualité de soudure des sachets. Le système fonctionne en mode continu, intermittent ou par lots, et son cycle peut être mis en œuvre avec des paramètres prédéfinis ou manuellement à l'aide d'une pédale. Grâce à sa conception extrêmement souple, le système peut être utilisé par un ou plusieurs opérateurs, ainsi qu'avec un ou plusieurs systèmes d'alimentation automatiques.

Le système Allen-Bradley®, qui commande les servomoteurs Kinetix, est conçu pour une utilisation, un entretien et une intégration faciles dans une chaîne automatisée. La programmation de tous les composants est effectuée à l'aide d'une simple carte Flash. Les données de productivité sont affichées en temps réel. Des programmes de fonctionnement peuvent être mis en mémoire et la machine est équipée de son propre système d'auto-diagnostic.

Les sachets SidePouch d'Automated Packaging Systems permettent d'obtenir des performances optimales, et offrent toute une variété de fonctions : systèmes de fermetures réutilisables, ouvertures faciles, trou européen de suspension... tout est possible. Les sachets sont préfabriqués : aucune modification coûteuse de machine ne sera donc nécessaire pour pouvoir utiliser ces fonctions. Les sachets Sidepouch sont disponibles dans toute une variété de matériaux et peuvent être pré-imprimés jusqu'à 7 couleurs avec des graphismes haute résolution, du texte et des codes-barres, afin de disposer d'un emballage unique et attrayant qui fera la différence par rapport à vos concurrents.

Secteurs cibles

- Produits alimentaires surgelés
- Viandes, volailles et poissons
- Fruits et légumes frais
- Pâtes fraîches
- Snack
- Nourriture pour animaux de compagnie



Structure en acier inox, résistante à la corrosion et adaptée aux lavages quotidiens



La zone de chargement d'1,5m dispose d'un passage produit de 150 mm



Bandes de soudure et doigts tendeurs synchronisés pour assurer des soudures de haute qualité



Technologie AutoThread™ pour faciliter les changements de cartons de sachets



Points forts

Flexible

S'adapte à une grande variété de méthodes de chargement des produits dans les sachets

Multi-tâches

Peut fonctionner alternativement avec des sachets stand-up ou des sachets standards

Fiable

Le système Allen-Bradley® contrôle la qualité des emballages produits

Réglage facile

La mémoire interne permet de sauvegarder jusqu'à 25 profils de réglages différents

Chargement facile

La technologie AutoThread™ simplifie et accélère le changement de carton de sachets

Lavable

Norme IP65, avec armoire électrique NEMA 4x pour travailler en toute sécurité

Mobile

Machine sur roulette pour faciliter les déplacements



Structure hygiénique

Les composants principaux basculent pour faciliter le nettoyage



Interface intuitive

L'écran tactile AutoTouch™ simplifie l'expérience utilisateur en permettant un accès rapide aux réglages et données de production



Options

- Imprimante en ligne lavable
- Plateau de chargement des produits
- Convoyeur support produits
- Dégonfleur sachet
- Kits de fixation pour systèmes d'alimentation
- Pédales opérateur additionnelles
- Entonnoirs

Spécifications techniques



Poids	514 kg
Électricité	230 V / 50 Hz / 6 A
Air comprimé	8,5m ³ /h / 5,5 bars d'air propre et sec
Zone de chargement sachet	Jusqu'à 150 mm
Épaisseur sachets	De 35 à 100 µm
Dimensions sachets	Largeur : 50 à 500 mm Longueur : 75 à 475 mm
Charge maximale sachet	Jusqu'à 6 kg par sachet (avec convoyeur support)



Consommables compatibles



Assistance technique dédiée



Étude personnalisée et intégration

DOVERCO
Emballage. Stratégique.

2111 32e Avenue, Montréal, Québec H8T 3J1
Tél : (514) 420-6060 • Fax : (514) 420-6015
250 Trowers Road, Unit 7, Vaughan, Ontario L4L 5Z6
Tél : (289) 256-2141 • Fax : (289) 256-2142
Sans frais : 1-800-363-0697 • www.doverco.ca • ventes@doverco.ca

 **Automated**
PACKAGING SYSTEMS